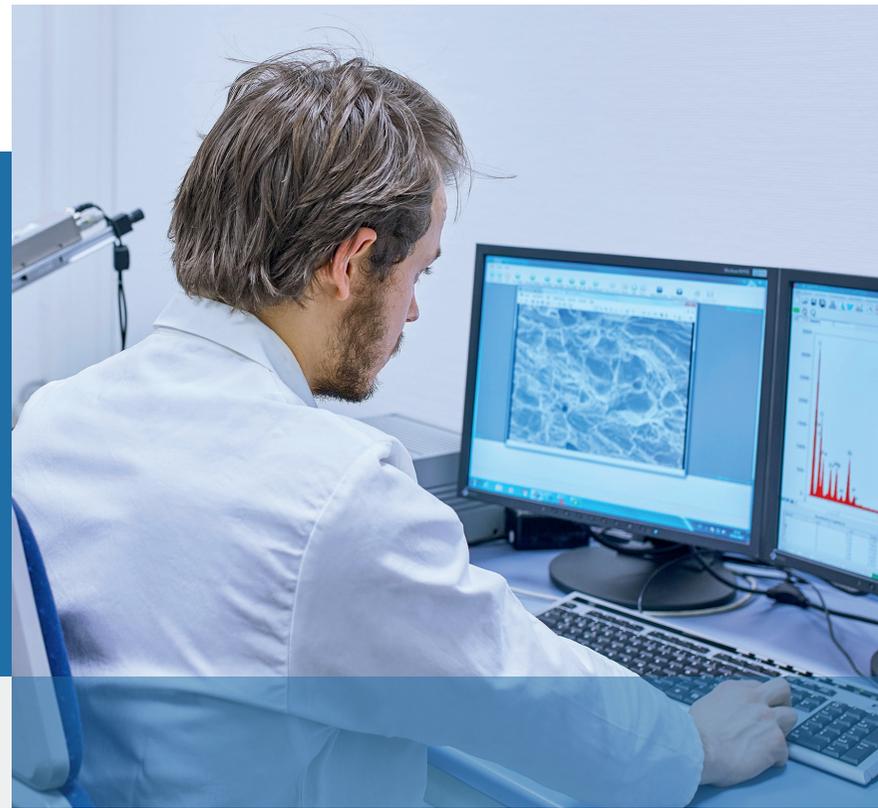


Über uns

RST ist ein unabhängiges, mittelständisches Unternehmen und bietet hochspezialisierte Materialprüfungen und Ingenieurdienstleistungen für alle Industriebranchen an. Mit unserem breiten Leistungsangebot unterstützen wir Entwickler und Hersteller von der Produktentwicklung über die Markteinführung bis zur Qualitätskontrolle während der Produktion und Wartung.



TESTING THE WORLD FOR TOMORROW



Genau, was Sie brauchen

Einkauf

Wir garantieren eine schnelle und reibungslose Bearbeitung Ihres Auftrags ohne lange Wartezeiten. Unser reicher Erfahrungsschatz beruht auf zahllosen, für eine große Bandbreite an Kunden erfolgreich abgeschlossenen Prüfaufträgen. Unsere interne Prüfstellfertigung und unser internes Kalibrierlabor gewährleisten höchste Flexibilität und Kosteneffizienz.

Projektleitung

Wir stehen Ihnen stets zur Seite – auch bei unerwarteten Änderungen des geplanten Prüfablaufs, notwendigen Nachbesserungen und Anpassungen am Prüfmuster sowie unter hohem Zeitdruck. Verlassen Sie sich auf eine optimale Kommunikation mit unseren Prüfern und Ingenieuren. Gern können Sie Ihre Tests vor Ort oder per Videoübertragung persönlich begleiten.

Qualitätsmanagement

Unser kompetentes und erfahrenes Prüfpersonal ist für jede Herausforderung gewappnet. Unsere flexible Akkreditierung erlaubt uns die größtmögliche Auswahl an genormten Testverfahren. RST erstellt mit Ihnen komplexe und maßgeschneiderte Test- und Erprobungspläne. Unsere Prüfberichte fertigen wir in Deutsch, Englisch und Französisch aus.

Werkstofflabor

Wir überprüfen Material- und Werkstoffeigenschaften

RST prüft Ihre Werkstoffe, Materialien und Produkte auf deren Eigenschaften in unterschiedlichen zerstörenden und zerstörungsfreien Prüfverfahren. Wir prüfen entwicklungs- und produktionsbegleitend für alle Branchen.

RST Rail System Testing GmbH

Walter-Kleinow-Ring 7
16761 Hennigsdorf

T +49 (0)3302 49982-0
F +49 (0)3302 49982-15

info@rst-labs.de
www.rst-labs.com

Werkstofflabor

T +49 (0)3302 49982-40
werkstoff@rst-labs.de



Akkreditierung gültig für Umfang laut
Urkundenanlage D-PL-11012-01-00





Material- und Werkstoffprüfungen

Wir erbringen für alle Branchen den Nachweis von Material- und Werkstoffeigenschaften und überprüfen diese. RST unterstützt Kunden in der Industrie, der Energiewirtschaft, der Bahntechnik, der Automobilindustrie sowie der Luft- und Schifffahrt.

Prüfspektrum

Mechanisch-technologische Prüfung

Um **Festigkeitseigenschaften** und das Dehnungsverhalten zu prüfen, führt RST mechanische Werkstoffprüfungen wie zum Beispiel Zug- und Druckversuche sowie Härteprüfungen durch. **Zähigkeit** untersuchen wir mit Kerbschlagbiegeversuchen mit einer Kerbschlagarbeit bis zu 150J und Temperaturen von RT bis -40 °C an. Für **Schweiß- oder Lötnahtüberprüfungen** und den Test auf interkristalline Korrosion führen wir einen Biegeversuch durch.

Chemische Analyse

Wir nutzen das Verfahren der **Emissionsspektroskopie**, um die chemische Zusammensetzung von Werkstoffen auf Eisen-, Aluminium- und Kupferbasis zu ermitteln. Zudem können wir mittels Verbrennung den Gehalt an Kohlenstoff und Schwefel im Gusseisen bestimmen.

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

RST bietet eine Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung für alle gängigen Verfahren, von der Röntgenprüfung, **Ultraschallprüfung** und **Magnetpulverprüfung** bis hin zur **Farbeindringprüfung** und **Sichtprüfung** an – und das deutschlandweit stationär oder auch mobil.



Schadensanalyse nach VDI 3822

RST bietet **umfangreiche Schadensuntersuchungen** für Hersteller, Versicherungswirtschaft und Handel an. Mit systematischen Schadensanalysen anhand von werkstofftechnischen Untersuchungen gehen wir Schadensursachen und Materialermüdung auf den Grund. Dabei unterscheiden wir zwischen **Fehlanwendung, Montage- und Materialfehlern**.

Metallografische Untersuchung

Wir beschreiben das Materialgefüge qualitativ und quantitativ. Mithilfe der **Auflichtmikroskopie** und **Stereomikroskopie** identifizieren wir außerdem geometrische Parameter. Metallografische Untersuchungen liefern Erkenntnisse zum makroskopischen und mikroskopischen **Gefügebau** von Proben, zu Schichtdicken, Graphitbildung, Porositäten und Auffälligkeiten wie zum Beispiel Korrosion oder Risse.

Rasterelektronenmikroskopie

RST untersucht Oberflächen hinsichtlich ihres Verschleißes, ihrer Korrosion sowie ihrer mikrofraktografischen Bruchflächen. Wir unterscheiden dabei unter anderem zwischen Zäh-, Spröbruch- und Schmelzoberflächen. Im Rasterelektronenmikroskop können wir **Mikrobereichsanalysen** von Oberflächenschichten, Belägen und Partikeln mittels **EDX** durchführen.